

Corrente da distribuição

Veículo:	REN 4275 / RENAULT / Scenic IV 1.6 dCi / J9 / 1.6 / 96.0 kW / 11/2016 - 12/2019 / R9M 409
País de fabricação	F
Cilindrada/potência	1.6/96.0kW
Código do motor	R9M 409
Código RB	REN 4275
Faixa	ALL

Ferramentas especiais

- Ferramenta de imobilização/alinhamento dos veios de excêntricos - nº Mot-1969.
- Ferramenta de imobilização da polia da cambota - nº Mot-1770.
- Cavilha de ponto da cambota - nº Mot-1970.
- Ferramenta de alinhamento da engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão - nº Mot-1773.

Avisos gerais

- Desligue o cabo de massa da bateria.
- Desmonte as velas de incandescência para rodar mais facilmente o motor.
- Rode o motor na direcção normal de rotação (salvo indicação em contrário).
- Respeite os binários de aperto.
- Caso existente: Antes de desmontar, marque a posição do sensor de posição da cambota.
- NÃO rode a cambota pelo veio de excêntricos ou outros carretos.
- NÃO rode a cambota nem o veio de excêntricos com a corrente da distribuição desmontada.

Processo de afinação do ponto das válvulas

Desmontagem

- A desmontagem/montagem da corrente da distribuição requer:
 - Desmontagem do motor/da caixa de velocidades.
- Rode a cambota até imediatamente antes de PMS do cilindro nº 1.
- Certifique-se de que a marca de ponto do carreto do veio de excêntricos de escape está na posição das 11 horas [1].
- Introduza a cavilha de ponto da cambota [2].
- Rode a cambota lentamente para a direita até esta se deter contra a cavilha de ponto.
- Marque a posição do carreto do veio de excêntricos de escape e da engrenagem do veio de excêntricos de admissão relativamente à cabeça do motor [3].
- Certifique-se de que o escatel da cambota está na posição das 12 horas [4].
- Alivie os parafusos do carreto do veio de excêntricos de escape [5].
- Bloqueie o tensor da corrente da distribuição na posição de recolhimento:
 - Carregue na calha do tensor [6].
 - Introduza uma cavilha adequada para bloquear o êmbolo do tensor [7].

- Desmontar:
 - o Tensor da corrente, calha do tensor e calha-guia.
 - o Corrente da distribuição, carreto do veio de excêntricos de escape e carreto da cambota em conjunto.
- Monte a ferramenta de imobilização/alinhamento dos veios de excêntricos [8] .
- Alivie o parafuso da engrenagem do veio de excêntricos de admissão [9] .
- Desmonte a ferramenta de imobilização/alinhamento dos veios de excêntricos [8] .
- Alinhe os dentes da engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão. Utilize uma chave de fendas [10] .
- Desmontar:
 - o Engrenagem do veio de excêntricos de escape.
 - o Engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão.

Montagem

- Certifique-se de que a ranhura no veio de excêntricos de escape está na horizontal [11] . Secção grande acima da ranhura virada para cima [12] .
- Certifique-se de que a ranhura no veio de excêntricos de admissão está na posição das 12 horas [13] .
- Certifique-se de que a cavilha de ponto da cambota está correctamente montada [2] .
- Alinhe a engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão na ferramenta de alinhamento da engrenagem do veio de excêntricos de admissão e bloqueie com uma cavilha apropriada [14] e [15] .
- Monte a engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão.
- Certifique-se de que a marca de ponto na engrenagem do veio de excêntricos de admissão está alinhada na posição das 12 horas [3] .
- Aperte à mão o parafuso da engrenagem do veio de excêntricos de admissão [9] . Utilize um parafuso novo.
- Monte a engrenagem do veio de excêntricos de escape.
- Retire a cavilha de bloqueio da engrenagem de duas peças do veio de excêntricos de admissão [15] .
- Monte uma nova calha-guia da corrente.
- Alinhe o elo cor de cobre da corrente com a marca de ponto no carreto da cambota [16] .
- Alinhe os elos cor de cobre da corrente com a marca de ponto no carreto do veio de excêntricos [17] .
- Monte conjuntamente uma nova corrente da distribuição, o carreto do veio de excêntricos de escape e o carreto da cambota.
- Aperte à mão os parafusos do carreto do veio de excêntricos de escape [5] . Utilize parafusos novos.
- Certifique-se de que o carreto do veio de excêntricos roda livremente.
- Montar:
 - o Calha nova do tensor da corrente da distribuição.
 - o Tensor da corrente novo.
- Retire a cavilha de bloqueio do tensor da corrente [7] .
- Certifique-se de que se pode montar a ferramenta de imobilização/alinhamento dos veios de excêntricos [8] . Caso contrário, repita o processo de afinação dos veios de excêntricos.
- Aperte os parafusos do carreto do veio de excêntricos de escape [5] . Binário de aperto: 10 Nm + 40°±6°.
- Aperte o parafuso da engrenagem do veio de excêntricos de admissão [9] . Binário de aperto: 20 Nm + 35°±6°.
- Desmontar:
 - o Ferramenta de imobilização/alinhamento dos veios de excêntricos [8] .
 - o Cavilha de ponto da cambota [2] .
- Certifique-se de que os elos cor de cobre da corrente estão alinhados com as marcas de ponto nos carretos [16] e [17] .



CUIDADO:

NÃO ligue o motor sem a correia dos acessórios estar montada, dado que poderá danificar a polia da cambota.



CUIDADO:

O parafuso da polia da cambota **TEM** de ser substituído.

Diagrama:1178852

