

**Dados técnicos**

Veículo:	HON 2150 / HONDA / Civic 1.6 i-DTEC Tourer / FK / 1.6 / 88.0 kW / 12/2013 - 12/2017 / N16A1
País de fabricação	GB
Cilindrada/potência	1.6/88.0kW
Código do motor	N16A1
Código RB	HON 2150
Faixa	ALL

Identificação do veículo			
ADB N°			71068
Modelo			Civic Tourer
Modelo (cont.)			1,6 i-DTEC
Ano			2013-17
Motor		Código	N16A1
N° de cilindros		Tipo	4/DOHC
Capacidade		cm³	1587
Relação de compressão		:1	16
Sistema de injeção			
Medição do ar		Tipo	Pressão absoluta do coletor/Medição do fluxo de ar
Tipo de bomba			Common rail
Sequência de injeção	[1]		1-3-4-2
Regulação e emissões			
Velocidade de ralenti		rpm	800±50
Arranque e carga			
Bateria		V/RC(Ah)	12 (70)
Verificações e ajustes na revisão			
Válvula folga - admissão		mm	Hidráulico
Válvula folga - escape		mm	Hidráulico
Pressão de compressão		bar	15,0 Min
Pressão de óleo		bar/rpm	3,5/3000
Tampão do radiador		bar	1,12-1,46
Termóstato (primário/secundário) aberto		°C	86-90
Lubrificantes e capacidades			
Óleo de motor preferido			
Temperatura ambiente			Todas as temperaturas
Qualidade do óleo do motor	(1)	SAE	0W-30 Sintético
Classificação do óleo de motor		API/ACEA	/C2, C3

Opções de óleo de motor			
Temperatura ambiente			Todas as temperaturas
Qualidade do óleo do motor	(1)	SAE	5W-30 Sintético
Classificação do óleo de motor		API/ACEA	/C2, C3
Motor com filtro(s)		litros	4,7
Outros lubrificantes e capacidades			
Óleo do tipo para caixas de velocidades manuais		SAE	Honda MTF
Caixa de velocidades manual		litros	1,9
Caixa de velocidades manual (enchimento a seco)		litros	2,0
Líquido de arrefecimento		Tipo	Honda all season type 2
Sistema de arrefecimento - capacidade total		litros	5,7
Fluido dos travões		Tipo	DOT 3/4
Líquido da embraiagem		Tipo	DOT 3/4
Binários de aperto			
Instruções para a cabeça	(2) [23]		
Outros binários de aperto do motor			
Apoios da cambota		Substitua parafusos/porcas	Não
Apoios da cambota	(3)	Fase 1	25 Nm
Apoios da cambota		Fase 2	73°
Bronze maior de biela	(4) [4]	Fase 1	20 Nm
Bronze maior de biela		Fase 2	90°
Bomba de óleo ao bloco de cilindros			24 Nm
Parafusos do cárter	(5) [56]		
Bujão de drenagem do cárter			40 Nm
Roda volante/disco de transmissão			118 Nm/-
Prato de pressão da embraiagem			26 Nm
Parafuso central da polia/amortecedor da cambota	(6)		
Carreto/engrenagem da árvore de cames			24 Nm
Suporte/cobertura da árvore de cames	(7) [789]		
Tampa da árvore de cames/caixa de carretos			10 Nm
Colector de admissão à cabeça do motor			24 Nm
Colector de escape à cabeça do motor	(8)		45 Nm
Bomba de água			12 Nm
Injector/grampo			5 Nm+180°
União do tubo do injector	(9)		33 Nm
Montagem da bomba de injeção/combustível			24 Nm
Velas de incandescência			14 Nm
Sensor da posição da cambota/de regime do motor			12 Nm
Sensor da posição do veio de excêntricos			12 Nm
Sensor da temperatura do líquido de arrefecimento			12 Nm
Interruptor da pressão do óleo do motor			18 Nm

Filtro de óleo			12 Nm
Binários de aperto do chassis			
Cubo dianteiro	(10)		245 Nm
Cubo traseiro	(10)		181 Nm
Cubo traseiro - parafusos do alojamento do rolamento da roda			93 Nm
Volante			39 Nm
Apoio da caixa da direcção/cremalheira	(11)		
Cabeça da barra da direcção			54 Nm
Entre o calço do travão e o suporte	(12)	Diant.	25 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo		Diant.	108 Nm
Disco do travão ao cubo		Tras.	10 Nm
Entre o calço do travão e o suporte		Tras.	28 Nm
Pinça do travão/suporte da pinça ao cubo		Tras.	55 Nm
Prato do travão ao cubo		Tras.	10 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Diant.	10 Nm
Sensor de velocidade da roda do ABS		Tras.	10 Nm
Rodas			108 Nm
Dimensões dos discos e dos tambores dos travões			
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição - ventilados		Diant.	23 mm
Espessura mínima dos discos para efeitos de substituição		Tras.	8 mm
Variação de espessura do disco		Diant.	0,015 mm
Variação de espessura do disco		Tras.	0,015 mm
Empeno do disco		Diant.	0,04 mm
Empeno do disco		Tras.	0,04 mm
Espessura mínima do calço		Diant.	1,6 mm
Espessura mínima do calço		Tras.	1,6 mm
Curso do travão de estacionamento		Nº de entalhes	6-8
Ar condicionado			
Nº de ligações de assistência do ar condicionado			2
Ar condicionado - tipo restrição			Válvula de expansão
Ar condicionado - embraiagem do compressor/embraiagem magnética			Sim
Ar condicionado - solenóide de débito variável do compressor			Não
Ar condicionado - refrigerante	(13)	Tipo	
Ar condicionado - quantidade de refrigerante		gramas	420±25 LHD=380±25
Ar condicionado - grupo de óleos			R134a=PAG/ R1234yf=POE
Ar condicionado - óleo		Tipo	R134a=Dens Oil 8/ R1234yf=Dens Oil 14
Ar condicionado - quantidade de óleo		cm³	66±6

Notas

(1)



É ESSENCIAL usar óleo de motor com baixo teor de cinzas para garantir a vida útil longa do filtro de partículas do Diesel.

(2)

Lubrifique as roscas e entre o parafuso e a anilha incorporada.

Aperte nas etapas seguintes:

Parafusos usados:

- 50 Nm
- 100°
- 100°
- Desaperte
- 50 Nm
- 90°
- 90°
- 60°

Parafusos novos:

- 50 Nm
- 100°
- 100°
- Desaperte
- 50 Nm
- 90°
- 90°
- 90°

(3)

Lubrifique as roscas e as superfícies de contacto do(s) parafuso(s).

(4)

Se a diferença de diâmetro entre A e B exceder 0,1 mm, substitua os parafusos .

Lubrifique as roscas e entre o parafuso e a anilha.

(5)

Parafusos do cárter

Cárter de óleo superior

Aplique um cordão de massa vedante 08C70-K0334M ou equivalente com 2,5 mm de diâmetro na superfície de contacto do cárter de óleo superior .

Aplique um cordão de massa vedante 08C70-K0334M ou equivalente com 6,0 mm de diâmetro na superfície de contacto do cárter de óleo superior .

Aperte os parafusos em três etapas :

- 1, 3, 6, 8, 9, 10, 12, 13 = 12 Nm
- 2, 4, 5, 7, 11 = 24 Nm

Cárter de óleo inferior

Aplique um cordão de massa vedante 08C70-K0334M ou equivalente com 2,5 mm de diâmetro na superfície de contacto do cárter de óleo inferior, no interior dos orifícios dos parafusos.

Aperte os parafusos em três etapas a 12 Nm.

Monte os componentes no espaço de 4 minutos. Aguarde 30 minutos antes de encher o motor com óleo. NÃO ligue o motor durante 3 horas.

(6)

Lubrifique as roscas e entre o parafuso e a anilha incorporada.

Parafuso usado:

- 30 Nm
- 90°

Se se montar um parafuso ou uma cambota novos:

- 35 Nm
- 90°

(7)

Suporte/cobertura do veio de excêntricos

Coloque os veios de excêntricos na cabeça do motor com os retentores dos veios de excêntricos e aperte os parafusos como se segue:

- Lado da distribuição = 22 Nm
- Lado do volante do motor = 12 Nm

Aplique um cordão de massa vedante 08C70-K0334M ou equivalente com 2,5 mm de diâmetro na superfície de contacto do suporte do veio de excêntricos .

Aplique um cordão de massa vedante 08C70-K0334M ou equivalente com 5,0 mm de diâmetro na superfície de contacto do suporte do veio de excêntricos .

Aperte os parafusos do suporte do veio de excêntricos em três etapas a 12 Nm .

São usados vários tipos de parafusos. Não misture parafusos de tipos diferentes.

Monte os componentes no espaço de 5 minutos. Aguarde 30 minutos antes de encher o motor com óleo e não ponha o motor a trabalhar durante 3 horas.

(8)

Utilize porcas novas.

(9)

Substitua os tubos rígidos dos injectores sempre que as uniões forem desapertadas.

(10)

Utilize uma porca nova.

Lubrifique as superfícies de contacto da porca.

(11)

Apoio da caixa da direcção/cremalheira

Utilize parafusos novos.

Parafusos de 10 mm (chapa de reforço) = 49 Nm

Parafusos de 14 mm = 94 Nm

(12)

Utilize parafusos novos.

(13)

Tipo de refrigerante

R134a ou R1234yf.

Consulte a etiqueta no compartimento do motor ou no compressor.

Não misture R134a com R1234yf.

Diagrama:1

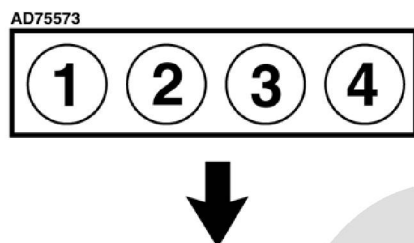


Diagrama:2

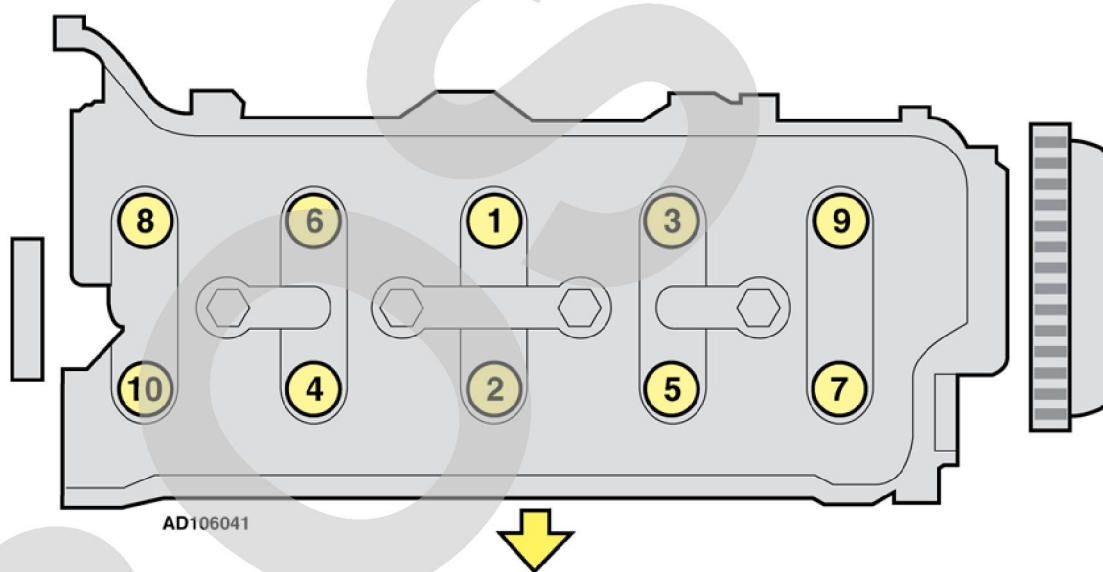


Diagrama:3

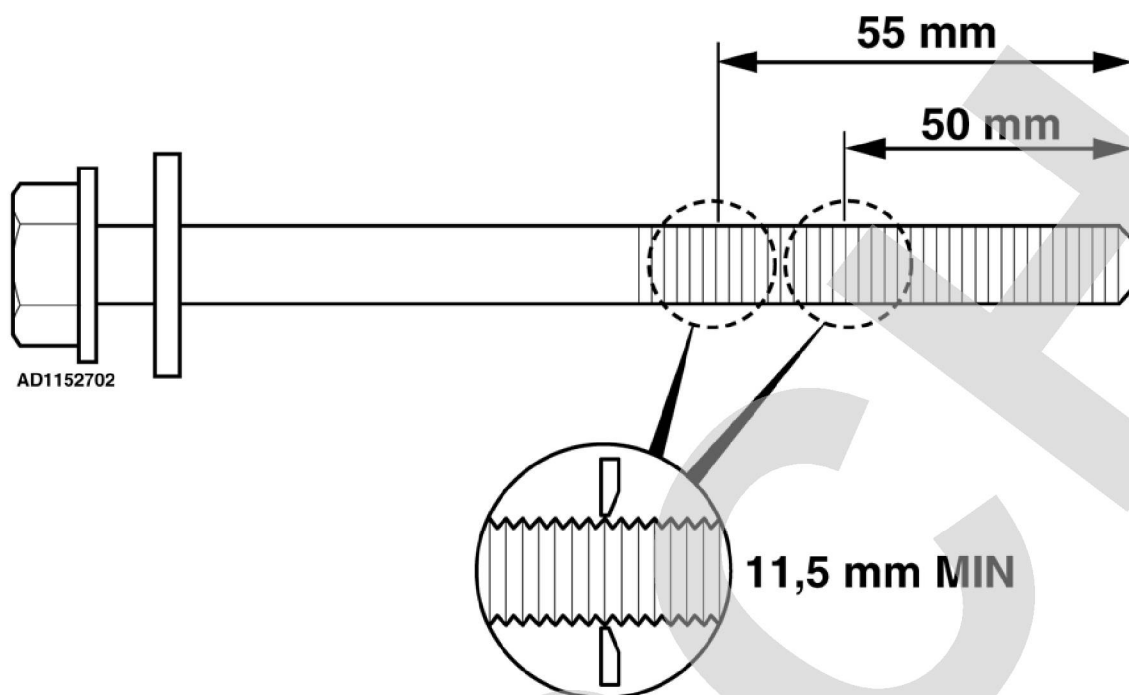


Diagrama:4

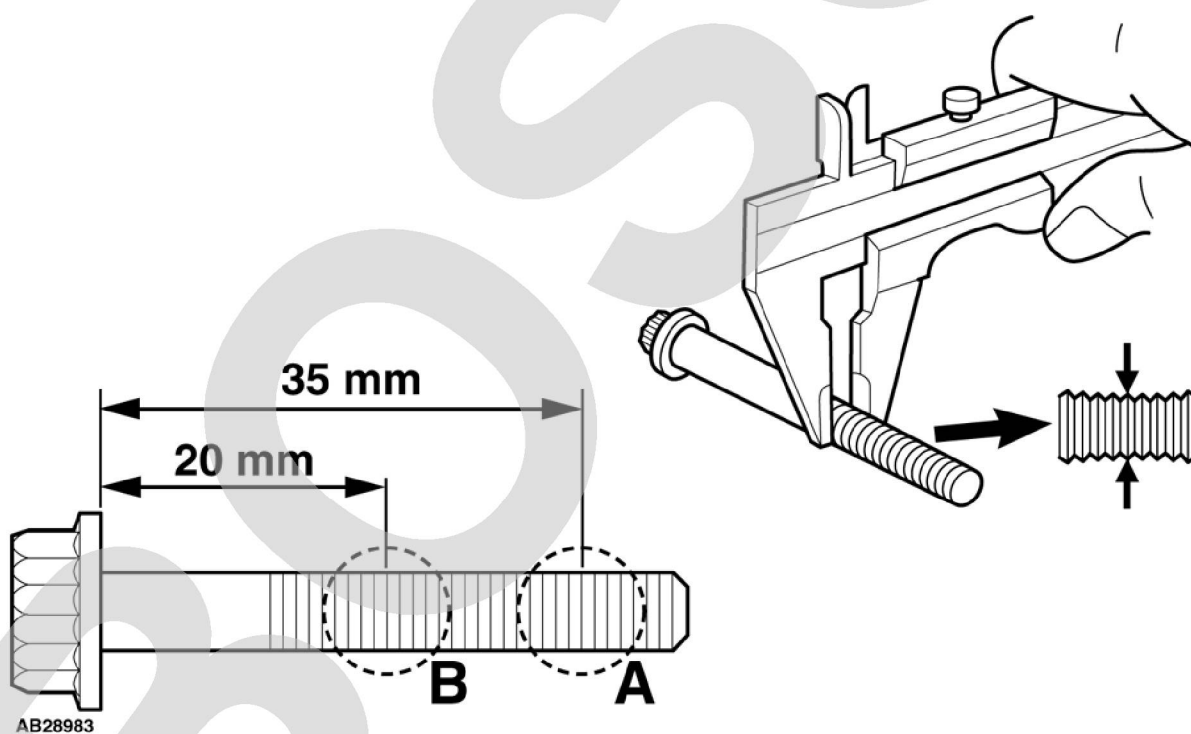
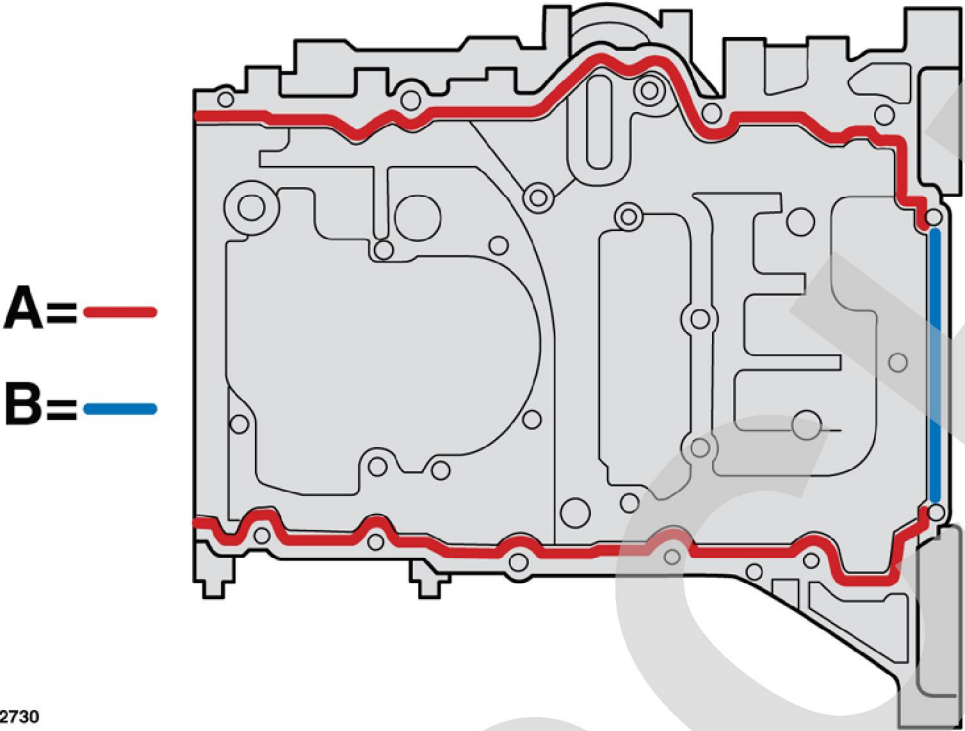
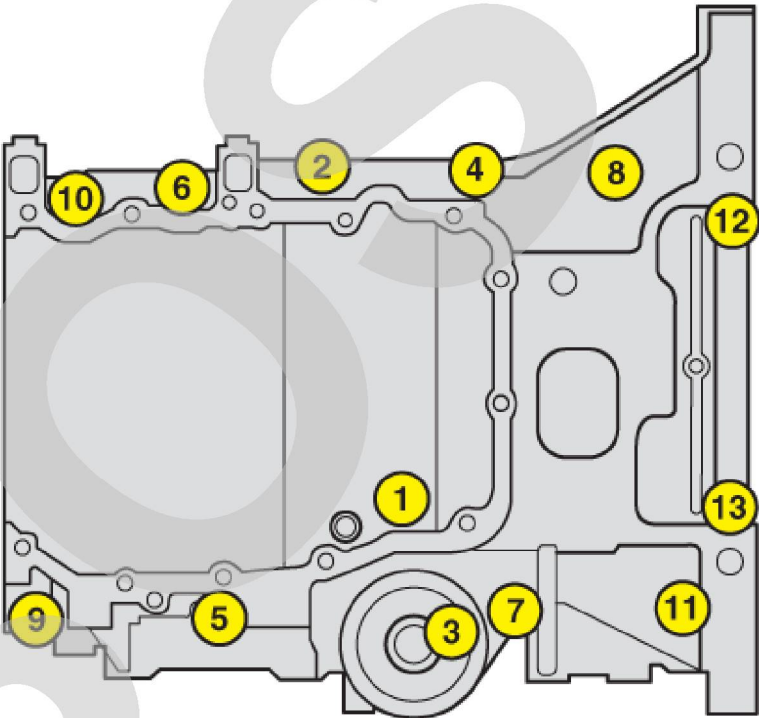


Diagrama:5



AD1152730

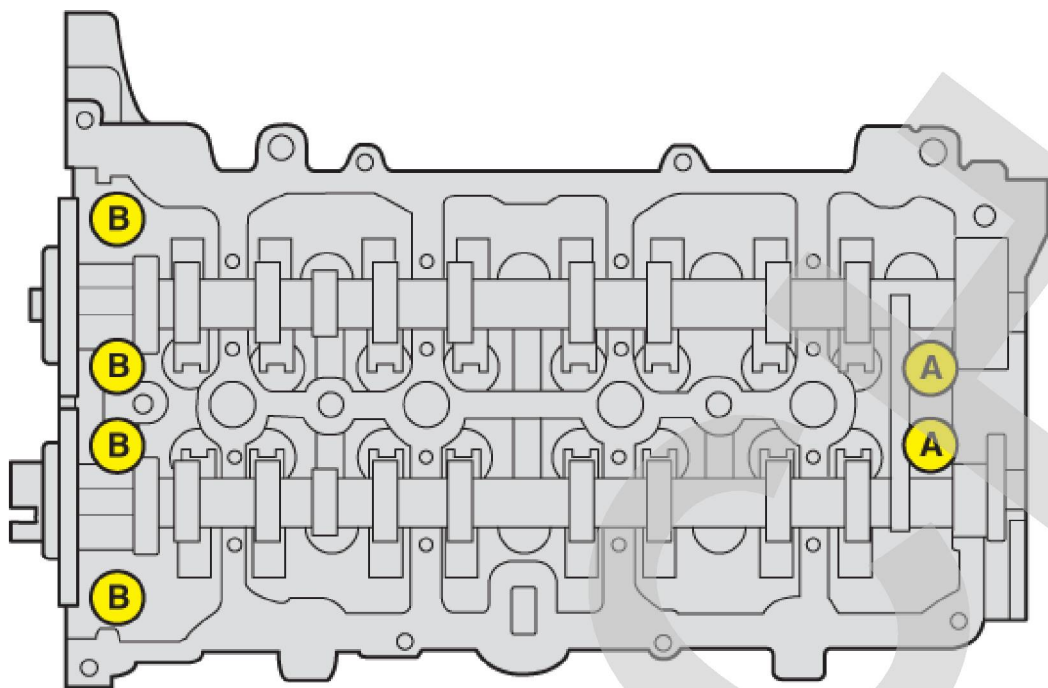
Diagrama:6



AD1152726

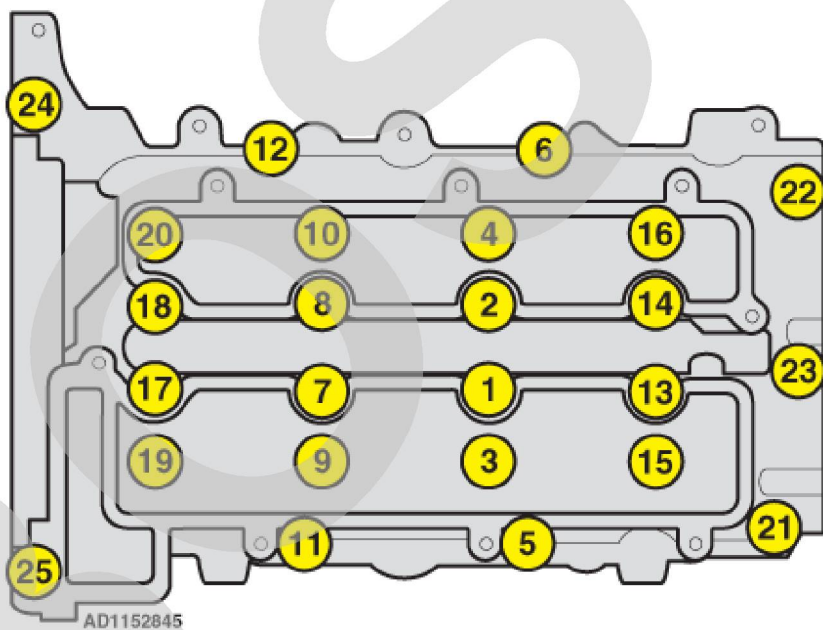


Diagrama:7



AD1152742

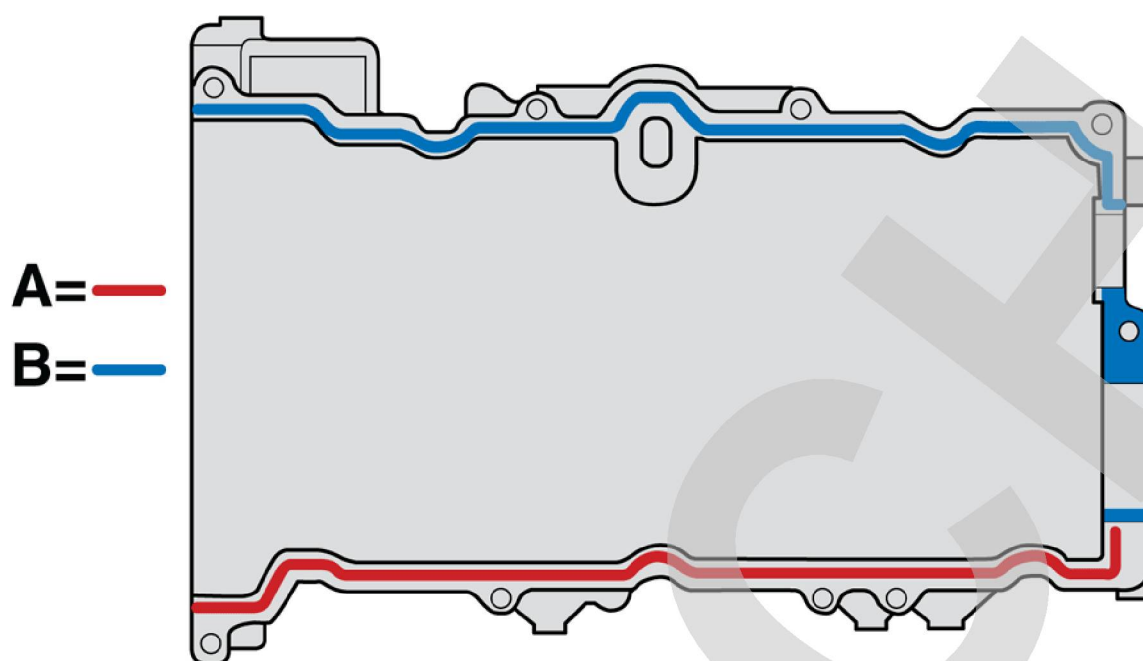
Diagrama:8



AD1152845



Diagrama:9



AB1152737

Legenda: Os números de referência das figuras são indicados na tabela com "[]", os números de referência das notas com "()".